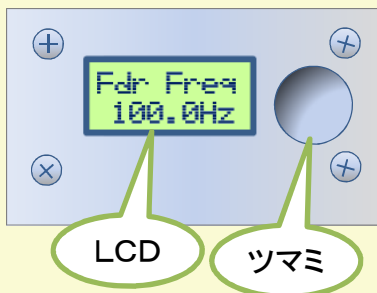


NJN-Dxxxシリーズ

1) LCD表示 & シンプル操作

- 運転設定・調整はすべて操作／表示パネルからパラメータを設定して行います。
- ツマミをクルクル回して、ポンと押して決定、のシンプルな操作です。
- LCD表示で設定状態・運転状況が目で見えてわかります。



操作／表示パネル

表示(上段)	項目名	内容
Fdr Freq	フィーダ周波数	フィーダ振動周波数を0.1Hz単位で調整します
Fdr Pur	振動強度	フィーダの振動強度を調整します
Drum Furd	ドラム速度	かき上げドラムの速度を調整します
Disp Opt	表示選択	詳細パラメータを表示するかどうかを選択します
R. Search	共振サーチ	フィーダが効率よく振動する周波数をサーチします
Counter	プリセットカウンタ	カウンタ現在値表示や、プリセット値設定を行います
Esc Mntn	エスケープモニタ	エスケープ機の動作シーケンスの状態を表示します

主要パラメータ(抜粋)

2) 多彩な機能で現場に対応

- ドラム回転引っ掛かり検知による自動逆転機能でワーク引っ掛かりトラブル防止
- ドラム回転速度可変+間欠運転機能で、過剰供給トラブル防止
- ハードウェア／ソフトウェアの両方に誤操作(不用意な設定変更)防止対策を用意
- 外部PLCからの指示による運転／停止可能
- 外部PLCへの信号出力(満杯、先端到着、材料切れ、フィーダ先詰まり、デッドロック等)
- フィーダ定振幅機能(MEMS振動センサ使用)で供給安定性向上
- ……などなど

3) エスケープ(切り出し)機能に対応(外部PLC不要)

- 外部PLC不要、ネジナ単体でエスケープ機構の制御が完結
- ステッピングモータ式、電磁弁+エアシリンダ一式から駆動方式を選択
- 切り出し回数をカウントして、プリセットした回数で自動停止
- 入出力信号(入力1、出力2)により、自動化設備と連携運転

※仕様により内容が異なる場合がございます。詳しくはお問合せ下さい。