

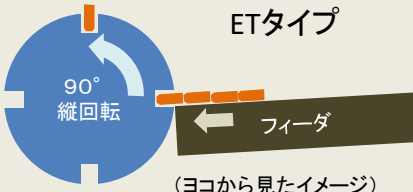
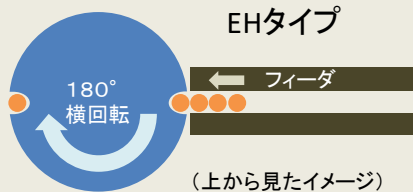
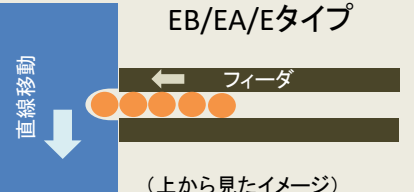
# 「エスケープ付」機のバリエーション

「エスケープ付」とは、振動フィーダによって整列状態で送り出されてくるワークを、その後の工程で利用しやすいように、一つずつ分離・位置決めする「切り出し」機能を組み込んだ機体です。

対象ワークの特徴や取り出し姿勢などに応じ、以下のようなバリエーションの製作実績があります。

タイプ	切出機構等		制御
ET	90° 縦回転	ステッピングモータ／ タイミングベルト駆動 →下記説明参照	内蔵マイコン制御 →下記説明参照
EH	180° 横回転		
EB	直線移動(ストローク可変)		
EA	直線移動(切出→エア圧送)	エアシリンダー駆動	無し(エスケープ部は外部PLCで制御)
E	直線移動(ストローク固定)		
E(制御無し)			

## 各切り出し機構のイメージ

 <p>ETタイプ 90° 縦回転 (ヨコから見たイメージ)</p>	 <p>EHタイプ 180° 横回転 (上から見たイメージ)</p>	 <p>EB/EA/Eタイプ 直線移動 (上から見たイメージ)</p>
<p><b>90° 縦回転</b></p> <p>長手方向に寝かせた状態で供給されたワークを立てて取り出し →切り出し後は、PP装置などによりワークを次工程に移送</p>	<p><b>180° 横回転</b></p> <p>高速に手前方向に切り出し(ワークの向きは前後反転) →切り出し後は、ピックアップもしくは自由落下</p>	<p><b>直線移動</b></p> <p>フィーダで供給された姿勢・向きを維持したままで、横方向に切り出し →切り出し後は、PP装置などによりワークを次工程に移送(EB/E) もしくは自由落下後にエア圧送(EA)</p>

## ステッピングモータ／タイミングベルト駆動

- タイミングベルトを介してステッピングモータで駆動、マイクロステップ・定加減速・PWM制御
- シリンダー用エア供給不要、ネジナ用ACアダプタ電源だけで完結

## 内蔵マイコン制御

- 本体後部取り付けのコンパクトな基板でエスケープ部までを一括して制御
- 自動化設備接続用などに入出力 入力1／出力2 を用意
- プリセットカウンター機能

※仕様により内容が異なる場合が御座います。詳しくはお問合せ下さい。